

**DrewAR**

**Arkadiusz Rynkiewicz**

**ul. Budowlanych 1, 84-200 Wejherowo**

**tel. 0 58 738 99 01, kom. 0 502 541 478**

[www.drewar.pl](http://www.drewar.pl); e-mail: [biuro@drewar.pl](mailto:biuro@drewar.pl)

## **Supradur 3003**

### **Żywica mocznikowa w proszku**

#### OPIS

Jednoskładnikowa żywica mocznikowa **Supradur 3003** o niskiej zawartości wolnego formaldehydu. Zawiera dodatek specjalnych składników, które ograniczają przebiecia klejowe, również na okleinie czeczotowej. Podstawowe zastosowanie znajduje w sektorze meblarskim w klejeniu na gorąco. Charakteryzuje się mocnym i długotrwałym wiązaniem odpornym na wodę.

#### ZASTOSOWANIE

Klej **Supradur 3003** stosuje się do produkcji sklejek, mebli, paneli z płyty wiórowej itp. Może być używany w systemie fal wysokiej częstotliwości.

#### CHARAKTERYSTYKA

Wygląd:	Biały lub brązowy proszek
Ciężar wł.:	0,5-0,6 g/m <sup>3</sup>
Trwałość:	6 miesięcy w 20°C
pH:	5,3±0,5 w 20°C
Lepkość (a):	3 000 – 5 000 mPa*s w 20°C

(a) Dyspersja 66% - 2 części produktu i 1 część wody.

#### SPOSÓB UŻYCIA

Produkt stosuje się po zmieszaniu z wodą w proporcji 2:1 (koncentrat 66%). Proces mieszania należy wykonać następująco: do żywicy w proszku dodać połowę potrzebnej wody, a następnie mieszać, aż do otrzymania jednorodnej pasty, po czym należy dodać pozostałą część wody i wymieszać powstałą mieszaninę.

## POT-LIFE I UTWARDZANIE

Mieszanka:

**Supradur 3003** - 10 kg

Zimna woda (15-20°C) - 5 kg

POT-LIFE:

15 °C - 10 godz.

20°C - 8 godz.

30°C - 5 godz.

UTWARDZANIE:

70°C - 7 min.

80°C - 150 s

100°C - 60 s

110°C - 45 s

Czasy utwardzania są orientacyjne i zależą od jakości drewna, jego gęstości, utrzymania stałej temperatury na prasie oraz stopnia utleniania drewna.

## NAKŁADANIE

Walcami, pędzlem lub łopatką. Ilość nałożenia zależy od rodzajów klejonych elementów – orientacyjnie 100-200 g/m<sup>2</sup>, a docisk prasy: 0,8 – 2,0 kg/cm<sup>2</sup>.

## UWAGI

Należy stale kontrolować czy klej pod prasą jest wilgotny i lepki.

Drewna takie jak: brzoza, palisander, tek, jodła i czeczoty wymagają czasami użycia specjalnych mieszanek z dodatkiem klejów na bazie PVAc o pH zrównoważonym z powodu UF.

Mieszankę przygotowywać w nie metalowych pojemnikach, z wyjątkiem stali inox.

## OPAKOWANIA

Worki 25 kg

---

Informacje umieszczone w tej karcie technicznej zostały opracowane na podstawie naszej najaktualniejszej wiedzy i badań, mają one jednakże charakter orientacyjny i nie mogą być gwarancją ostatecznych efektów klejenia.